

Maschinentyp		DMU 210 P
Arbeitsraum		
X- / Y- / Z-Achse	mm	1.800 × 2.100 × 1.250
W-Achse		–
Abstand Spindelzentrum – Tisch		–
Fräskopf horizontal	mm	130 – 1.380
Fräskopf vertikal	mm	230 – 1.480
Abstand Spindelnase – Tischmitte		–
Fräskopf horizontal	mm	–750 - 1.350
Fräskopf vertikal	mm	–850 - 1.250
Tische		
Starrer Tisch		–
Tischgröße	mm	–
Max. Tischbelastung	kg	–
NC-Rundtisch		Standard
Drehzahl	min ⁻¹	12
Fräs-Dreh-Tisch (Fräsen / Drehen)	min ⁻¹	–
Tischgröße	mm	∅ 1.700
Max. Tischbelastung	kg	8.000 (10.000)*
5-Achs-Optionen		
NC-gesteuerter Schwenkfräskopf (B-Achse)		°
Schwenkbereich (0 = vert. / 180 = horiz.)	Grad	–30 / +180
Eilgang und Vorschub	min ⁻¹	30
NC-gesteuerter Schwenkfräskopf (A-Achse)		Standard
Schwenkbereich (0 = vert. / –90 = horiz.)	Grad	–120 / +10
Eilgang und Vorschub	min ⁻¹	25
5X torqueMASTER® – NC-gesteuerte B-Achse mit Getriebespindel		°
Schwenkbereich (0 = vert. / 180 = horiz.)	Grad	–10 / +180
Eilgang und Vorschub	min ⁻¹	23
Stößel mit integrierter C-Achse		
Stößel mit integrierter C-Achse		–
Drehbereich // Eilgang und Vorschub	Grad / min ⁻¹	–
Wechselfräskopf als Vertikalfräskopf / Winkelfräskopf		–
Wechselfräskopf als NC-gesteuerte A-Achse		–
Eilgang und Vorschub	Grad / min ⁻¹	–
Wechselfräskopf als NC-gesteuerte B-Achse		–
Schwenkbereich // Eilgang und Vorschub	Grad / min ⁻¹	–
Hauptantrieb		
Integrierte Motorspindel SK50	min ⁻¹	10.000
Integrierte Motorspindel HSK-A100	min ⁻¹	–
Leistung (40 / 100 % ED) // Drehmoment (40 / 100 % ED)	kW // Nm	44 / 32 // 288 / 187
Integrierte Getriebespindel für Aufnahme Wechselfräsköpfe	min ⁻¹	–
Leistung (100 % ED) // Drehmoment (100 % ED)	kW // Nm	–
Werkzeugwechsler SK50 – Werkzeugmagazin	Plätze	60 / Kette
Linearachsen (X / Y / Z / W)	m/min	60 / 40 / 40 / –
Maschinengewicht	kg	41.000
Pmax. (X / Y / Z) – VDI DGQ 3441 / ISO 230-2	µm	12