

ecoMill 1035 V		
TECHNISCHE DATEN		
Arbeitsbereich		
* Option, ** Inlinespindel mit SIEMENS 840D solutionline, Motorspindel mit HEIDENHAIN TNC 620		
Verfahrweg (X / Y / Z)	mm	1.035 / 560 / 510
Arbeitsspindel**		
Drehzahlbereich, max.	min ⁻¹	12.000
Antriebsleistung (40 / 100 % ED)	kW	13. Sep
Drehmoment (40 / 100 % ED)	Nm	83 / 57
Eilgang (X / Y / Z)	m/min	30
Vorschubkraft, max.	kN	5
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	24
Positioniergenauigkeit		
A nach ISO 230-2 (in- / direktes Wegmesssystem)	mm	0,016 / 0,006
A nach ISO 230-2 für B- und C-Achse (direktes Wegmesssystem)	Winkel Sek.	–
P _{max} nach JIS B6330-1980 (in- / direktes Wegmesssystem)	mm	0,008 / 0,004
B- / C-Achse		
Schwenkbereich B-Achse	Grad	–
Klemmung		
Eilgang	Grad/min	–
Werkzeugmagazin / -wechsler		
Anzahl der Werkzeuge		20 / 30*
Werkzeuggewicht, max.	kg	6
Werkzeuglänge, max.	mm	300
Werkzeugdurchmesser, max.	mm	ø 80
Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen, max.	mm	ø 130
Span-zu-Span-Zeit	Sek.	5
16er WZM: mittlere Span-zu-Span-Zeit Platz 1 – 2 / Platz 1 – 9	Sek.	–
30er oder 32er WZM: mittlere Span-zu-Span-Zeit	Sek.	–
Tischausführung		
Aufspannfläche mit T-Nuten	mm	1.200 × 560
Beschickungshöhe (Oberkante Tisch)	mm	720
Tischbelastung (Aufbaugewicht)	kg	1.000
Anschlusswerte		
I _n max. bei 100 % ED	A	28
Leistungsaufnahme bei 100 % ED	kVA	17
Vorsicherung, max.	A	35

DMG MORI SLIMline® Panel 15" (Operate 4.5 auf SIEMENS)		
DMG MORI SLIMline® Panel 15" (HEIDENHAIN TNC 620)		