

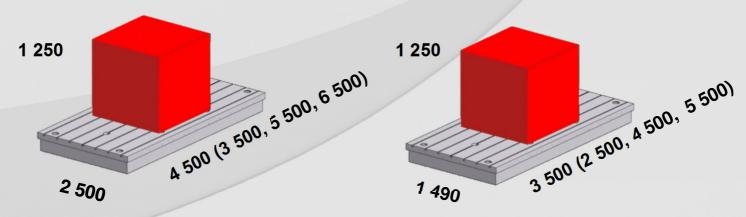
TRIMILL VF 4525 (3525, 5525, 6525)

5-achsige, Portalfräsmaschine



Max. Bearbeitungsstückabmessungen bei der Bearbeitung von oben [mm]

mit 5-Seiten-Bearbeitung [mm]



TRIMILL VF 4525 (3525, 5525, 6525)



TECHISCH DATEN

Optional	Optional	Standard	
F4M/F5M	T21C	F2F	
40/50	34/43	25/32	kW
10 000	24 000	10 000	1/min
360/450	67/88	195/248	Nm
HSK-A100	HSK-A63	HSK-A100	
	4 500 (3	500, 5 500, 6 500)	mm
		2 500	mm
		1 250 (1 400)	mm
-50/+95	-/+100	-2 / +92	grad
+/-240	+/-240	+/-182	grad
5 00	00 (4 000, 6 0	000, 7 000) x 2 800	mm
98	000 (79 000,	118 000, 137 000)	kg
		20 000 - 30 000	mm/min
11/1,5	50	1,5	1/min
50/1,5	50	1,5	1/min
Genauigkeit der Maschine gemäss VDI/DGQ 3441			
		0,015	mm
		0,008	mm
Optional		Standard	
50		30	st.
450 / 12		450 / 12	mm/kg
6	65 000 (58 00	0, 72 000, 79 000)	kg
	40/50 10 000 360/450 HSK-A100 -50/+95 +/-240 5 00 98 11/1,5 50/1,5 141 Optional 50 450 / 12	F4M/F5M T21C 40/50 34/43 10 000 24 000 360/450 67/88 HSK-A100 HSK-A63 4 500 (3 -50/+95 -/+100 +/-240 +/-240 5 000 (4 000, 6 0 98 000 (79 000, 11/1,5 50 50/1,5 50 441 Optional 50 450 / 12	F4M/F5M T21C F2F 40/50 34/43 25/32 10 000 24 000 10 000 360/450 67/88 195/248 HSK-A100 HSK-A63 HSK-A100 4 500 (3 500, 5 500, 6 500) 2 500 1 250 (1 400) -50/+95 -/+100 -2 / +92 +/-240 +/-240 +/-182 5 000 (4 000, 6 000, 7 000) x 2 800 98 000 (79 000, 118 000, 137 000) 20 000 - 30 000 11/1,5 50 1,5 50/1,5 50 1,5 441 0,015 0,008 Optional Standard 50 30

Optionen

Gabelfräskopf F4F für Simultanfräsbetrieb mit WEISS Spindle, 40 kW, 360 Nm, 10.000 1/min, HSK-A100

Maschinenabmessungen

mit Spänenförderer (L x B x H)

Gabelfräskopf F5F für Positionierbetrieb (3+2 -Achsen) mit WEISS Spindle, 40 kW, 360 Nm, 10.000 1/min, HSK-A100

Gabelkopf T21C für Simultanfräsbetrieb mit FISCHER Spindle, 34 kW, 67 Nm, 24.000 1/min, HSK-A63

Hochfrequenz-Schlichtspindel IMT 11 kW, 30.000 1/min, Andockstation

Hochfrequenz-Schlichtspindel IMT 9,5 kW mit aut. Werkzeugspannung, 30.000 1/min, Andockstation

Automatischer Werkzeugwechsler für die Hochfrequenz-Schlichtspindel 11 kW

Verlängerung der Z-Verschiebung auf 1.400 mm

Verkürzung den X-Verschiebung von 4.500 auf 3.500 mm

Werkzeugwechsler Kette 50, vertikal

BLUM LaserControl für Werkzeugvermessung

Infrarot-Messtaster HEIDENHAIN für Werkstückvermessung

Kabellos HEIDENHAIN Handrad HR 550

Kühlschmierung mit Zuführung über Spritzdüsen, incl. Ölabscheider, Wasser Handspülpistole

Kühlschmierung mit Zuführung über Spritzdüsen und durch die Hauptspindel, incl. Ölabscheider, Wasser Handspülpistole

Minimalmengenschmierung mit innerer und äußerer Zuführung

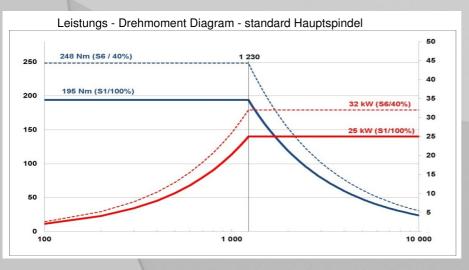
Niederdruck Minimalmengenschmierung mit äußerer Zuführung

TRIMILL Maschinenschutz

TRIMILL Kinematik - Anwendung für Rundachsen

TRIMILL Inform

TRIMILL Teleservice





9 470 (8 470, 10 470, 11 470) x 7 750 x 5 650 mm